

XPS CARBOLEX ECO

ТУ У 22.2-32944149-012:2024

Плити теплоізоляційні з екструдованого пінополістиролу



Опис продукції та сфера використання

Екструдований пінополістирол **CARBOLEX ECO** являє собою теплоізоляційний матеріал з рівномірно розподіленими замкнутими порами. **XPS CARBOLEX ECO** не вбирає воду, не набухає та не дає усадки, хімічно стійкий і не схильний до гниття. Висока міцність дозволяє отримати рівну і одночасно жорстку основу, що істотно збільшує термін експлуатації всієї теплоізоляційної системи. **XPS CARBOLEX ECO** застосовується в котеджному і малоповерховому будівництві для влаштування теплоізоляції фундаментів, дахів, підлог, утеплення фасадів.



Транспортування та зберігання

Плити повинні зберігатися запованими і укладеними штабелями на піддони окремо по маркам і розмірам. Протягом всього терміну зберігання матеріал повинен бути захищений від дії атмосферних опадів.



Відомості про упаковку

Плити упаковуються в УФ-стабілізовану плівку.



Вказівки щодо застосування

Згідно Інструкцій з монтажу SWEETONDALE <https://sweetondale.cz/docs/instruktsii/>



Основні фізико-механічні характеристики

Найменування показника	Значення	Метод випробування
Міцність при стиску, кПа, не менше		
20мм	150	ДСТУ EN 826
30мм	150	
40мм	150	
50мм	200	
60мм та більше	200	
Міцність при розтягу перпендикулярно до площини плити*, кПа	100	ДСТУ EN 1607
Декларована теплопровідність за температури 10°C, Вт/(м·К), не більше	0,033	ДСТУ EN 12939
Теплопровідність, Вт/м·К		ДСТУ Б В.2.7-182
λ_A	0,035	
λ_B	0,036	
Водопоглинання при довготривалому зануренні, не більше, %	0,4	ДСТУ Б EN 12087
Горючість	Г4	ДБН В.1.1-7
Температура експлуатації	від -50°C до +75°C	
Термін ефективної експлуатації, років не менше	50	ДСТУ Б В.2.7-182

* - міцність при розтягуванні перпендикулярно до лицьових поверхонь визначають для плит, виготовлених по методу ThermoBonding



Геометричні параметри

Найменування показника	Од-виміру	Значення, L-кромка	Значення, пряма кромка	Метод випробування
Довжина	мм	1180 (±10)	1180 (±10)	ДСТУ EN 822
Ширина	мм	580 (±8)	580 (±8)	ДСТУ EN 822
Товщина*	мм	30,40,50,100	20	ДСТУ EN 822
Клас граничних відхилень товщини		T1		

* - плити товщиною від 60 мм і більше можуть виготовлятися із застосуванням методу ThermoBonding

